

Tessili energy

- > resistente agli alcali
- > elevata resistenza alla trazione
- > stabilità dimensionale



Descrizione del prodotto

Tessuto in fili di vetro resistente agli alcali per armare le stuccature.
Componente per la realizzazione di rinzaffi armati per cappotti isolanti e rinzaffi.

Fornitura

Confezione	Cartone	Pallet
55 M2 / ROL	-	35 ROL

Stoccaggio

Può essere conservata nella confezione originale integra su una griglia di legno posta in un luogo fresco, asciutto e protetto dal gelo 0 giorni

Lavorazione

Lavorazione

I pannelli isolanti sono lisci e puliti.

I pannelli in lana minerale non vengono lisciati, bensì viene applicato uno strato livellante dopo la tassellatura per compensare le aplanarità (osservare un tempo di riposo di almeno 3 giorni prima di applicare il rinzafo armato). Dopo di che, si applica la malta per rinzafo con una spatola dentata priva di ruggine (dentatura 10 mm). Nella malta fresca per rinzafo, incorporare l'ENERGY TEXTILE MUREXIN in strisce prive di increspature, il più possibile continue con una sovrapposizione larga almeno 10 cm. il tessuto in fili di vetro deve essere coperto di malta per rinzafo per almeno 1 mm (nell'area di sovrapposizione almeno 0,5 mm; max. 3 mm). Ricoprire il tessuto in fili di vetro incorporato con malta per rinzafo "bagnato su bagnato". Prima di ogni ulteriore rivestimento (Energy Primer) attendere un periodo di riposo di almeno 7 giorni. Armatura diagonale: sugli angoli dei vani di porte e finestre, applicare armature diagonali e incorporarle nella malta per rinzafo prima di armare la superficie. Le dimensioni delle strisce di armatura sono di almeno 20x30cm. Formazione di bordi: se la formazione dei bordi è realizzata con protezione dei bordi MUREXIN con tessuto, assicurarsi che la gamba in tessuto sia incorporata per l'intera superficie nella malta per rinzafo. Se la formazione dei bordi è realizzata senza profilo, lo stesso viene eseguito nel corso dell'armatura della superficie. A tale scopo, le strisce del tessuto in fili di vetro vengono portate su un lato intorno al bordo di almeno 20 cm e incorporate nella malta per rinzafo per sovrapposizione per almeno 10 cm.

Formazione degli angoli interni: per formare gli angoli interni si procede per analogia come per i bordi senza profilo con sovrapposizione di 10cm.

Protezione per facciate a elevata sollecitazione meccanica: prima di applicare l'armatura della superficie, si incorpora una mano ulteriore di tessuto in fili di vetro in uno strato di malta per rinzafo. Nel mezzo osservare un tempo di riposo di almeno 24 ore. Oltre alle norme citate, osservare le direttive di lavorazione MUREXIN ENERGY SAVIN SYSTEM nella stesura di volta in volta in vigore! Avvertenze e note generali: durante la lavorazione e il processo di presa, la temperatura di aria, materiale e sottofondo deve essere di almeno +5°C. Proteggere la facciata dalla radiazione solare diretta o dal forte vento (ad es. con una rete di protezione per ponteggi) Nella lavorazione del tessuto in fili di vetro, prestare particolare attenzione che non si formino cavità al di sotto. Nella sbavatura del rinzafo, fare attenzione a non danneggiare o esporre in nessun caso la rete.

Dati tecnici

Larghezza maglia	ca. 4x4 mm
Resistenza a trazione	≥ 145 g/m ²
Resistenza a trazione dopo l'invecchiamento	≥ 2000 N/50 mm
Fabbisogno di materiale	≥ 1000 N/50 mm
Massa riferita alla superficie	≥ 145 g/m ²

Certificati di prova

Controllato ai sensi di (norma, classificazione...)

EAD 040016-01-0404

Avvertenze sul prodotto e di lavorazione

Avvertenze sul materiale:

- In caso di lavorazione al di fuori dell'intervallo ideale di temperatura e/o umidità dell'aria, le proprietà del materiale possono variare considerevolmente.
- Regolare in modo adeguato la temperatura dei materiali prima della lavorazione!
- Per conservare le proprietà dei materiali, non miscelare materiali estranei!
- Le quantità di acqua e le indicazioni di diluizione devono essere rispettate con esattezza!
- Prima dell'uso di prodotti a colore, verificarne la tonalità!
- L'uniformità del colore può essere garantita soltanto nell'ambito dello stesso lotto!
- La resa del colore viene influenzata in modo sostanziale dalle condizioni ambientali.

Avvertenze ambientali:

- Non lavorare a temperature inferiori a +5°C!
- L'intervallo di temperatura ideale per materiale, sottofondo e aria è compreso tra +15 °C e +25 °C.
- L'intervallo di umidità dell'aria ideale è compreso tra il 40% e il 60% di umidità relativa.
- Un'umidità dell'aria superiore e/o temperature inferiori ritardano l'essiccazione, la presa e l'indurimento, mentre un'umidità dell'aria inferiore e/o temperature superiori accelerano tali processi.
- Durante le fasi di essiccazione, reazione e indurimento è necessario provvedere a una ventilazione sufficiente, evitando correnti d'aria!
- Proteggere dall'irraggiamento solare diretto, dal vento e dagli agenti atmosferici!
- Proteggere i componenti contigui!

Suggerimenti:

- In linea di principio consigliamo di effettuare preventivamente una prova su una superficie campione o di testare il prodotto con un piccolo tentativo.
- Rispettare le schede tecniche di tutti i prodotti MUREXIN utilizzati nel sistema.
- Per eventuali riparazioni conservare un prodotto originale inalterato del rispettivo lotto.

I nostri dati rappresentano valori medi determinati in condizioni di laboratorio. Poiché le materie prime utilizzate sono naturali, i valori indicati di una singola fornitura possono discostarsi leggermente senza pregiudicare l'idoneità del prodotto.

Avvertenze di sicurezza

La presente scheda tecnica si basa su numerose esperienze e intende fornire consulenza secondo le migliori conoscenze, tuttavia non è giuridicamente vincolante e non può costituire il fondamento di un rapporto giuridico contrattuale né un obbligo accessorio del contratto di acquisto. Per la qualità dei nostri materiali garantiamo nell'ambito delle nostre Condizioni Generali. L'utilizzo dei nostri prodotti è consentito soltanto a addetti specializzati e/o a persone versate, esperte e conformemente dotate per i lavori manuali. L'utente rimane tenuto a chiarire eventuali dubbi e a eseguire una lavorazione a regola d'arte. In linea di principio consigliamo di effettuare preventivamente una prova su una superficie campione o di testare il prodotto con un piccolo tentativo. Non è possibile naturalmente includere tutti i casi di applicazione e le particolarità possibili, presenti e futuri. Sono stati omessi dati che si presume siano conosciuti agli esperti.

Rispettare le norme e le direttive tecniche, nazionali ed europee, vigenti e le schede tecniche relative a materiali, sottofondo e alla sovrastruttura successiva! Segnalare eventuali dubbi. Con la pubblicazione di una nuova versione, la presente perde la propria validità. La scheda tecnica aggiornata all'ultima versione, la scheda dati di sicurezza e le Condizioni Generali possono essere consultati presso www.murexin.com.

Allegati

Parametri di base

Parametro	Unità	Prestazione	Specifica tecnica
Peso superficiale	g/m ²	147 ± 5%	—
Dimensione maglia ordito/trama	mm	(4,0 / 4,5) ± 0,5	EAD 040016-01-0404
Spessore	mm	0,55 ± 0,1	—

Informazioni generali

Parametro	Unità	Prestazione	Specifica tecnica
Larghezza standard	cm	110 ± 1%	Specifica del cliente
Lunghezza standard	m	≥ 50	Norma di prova interna di fabbrica
Tipo di finitura	—	Resistente agli alcali, privo di plastificanti, impedisce lo scorrimento dei filati	—

Altre finiture e dimensioni disponibili su richiesta.

Resistenza alla trazione e allungamento

Parametro	Unità	Prestazione	Specifica tecnica
Resistenza alla trazione allo stato di fornitura ordito/trama	N/50 mm	≥ 1900 / ≥ 1800	EAD 040016-01- 0404
Resistenza media alla trazione allo stato di fornitura ordito/trama	N/50 mm	≥ 2100 / ≥ 2000	—
Allungamento allo stato di fornitura ordito/trama	%	≤ 5 / ≤ 5	—
Resistenza alla trazione dopo 28 giorni in ambiente alcalino ordito/trama	N/50 mm	≥ 1000 / ≥ 1000	—
Resistenza residua alla trazione dopo 28 giorni in ambiente alcalino ordito/trama	%	≥ 50 / ≥ 50	—
Resistenza media alla trazione dopo 28 giorni in ambiente alcalino ordito/trama	N/50 mm	≥ 1400 / ≥ 1300	—
Allungamento dopo 28 giorni in ambiente alcalino ordito/trama	%	≤ 3,5 / ≤ 3,5	—